

C707

Máquina de sorvete soft

Sabor único

Características

Ofereça todas as conhecidas variedades de produtos soft, desde sorvetes com baixo teor de gordura ou sem gordura até cremes, iogurtes e sorvetes à base de água (sorbets).

Cilindro de congelamento

Um de 3,2 litros (3,4 quartos de galão).

Reservatório de mix

Um de 18,9 litros (20 quartos de galão). Refrigeração separada do reservatório (SHR) mantém a temperatura do mix abaixo de 5 °C (41 °F) nos modos Auto (Automático) e Standby.

Luzes indicadoras

Luz indicadora do nível baixo de mix alerta o operador para que adicione mix. Quando a luz que indica a falta de mix começa a piscar, a máquina desliga automaticamente para evitar danos.

Controles eletrônicos

Softech™ é nosso exclusivo controle mestre baseado em microprocessador que regula a refrigeração medindo a viscosidade do produto para manter sua qualidade consistente.

Standby

Durante longos períodos sem utilização da máquina, o recurso de standby mantém com segurança as temperaturas do produto no reservatório de mix e cilindro de congelamento.

Indicador digital de temperatura

A temperatura do reservatório é exibida para garantir temperaturas seguras do produto. O indicador pode ser alternado para indicar temperaturas em Fahrenheit ou Celsius.

Sistema de intertravamento da porta

Protege o operador contra lesões, pois o batedor não irá funcionar exceto quando a porta de dispensação estiver no lugar.



Carrinho opcional com porta de abertura frontal



Carrinho opcional com porta de abertura traseira para cobertura montada na frente



Direcionador opcional de descarga de ar pelo topo



Standard 6



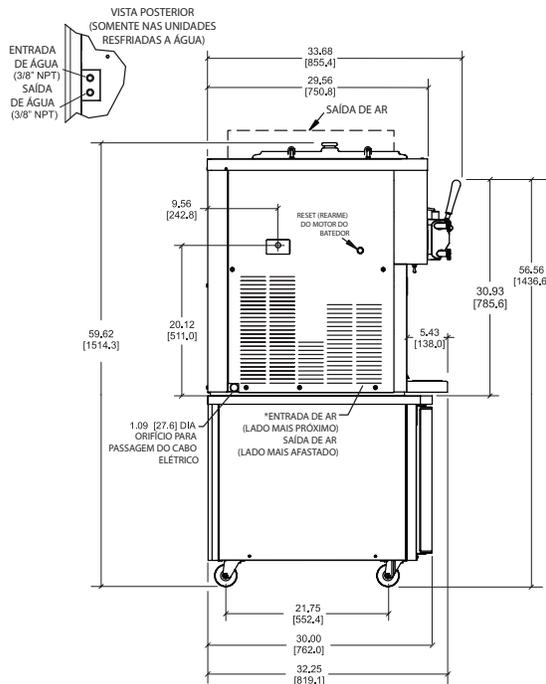
SA2650



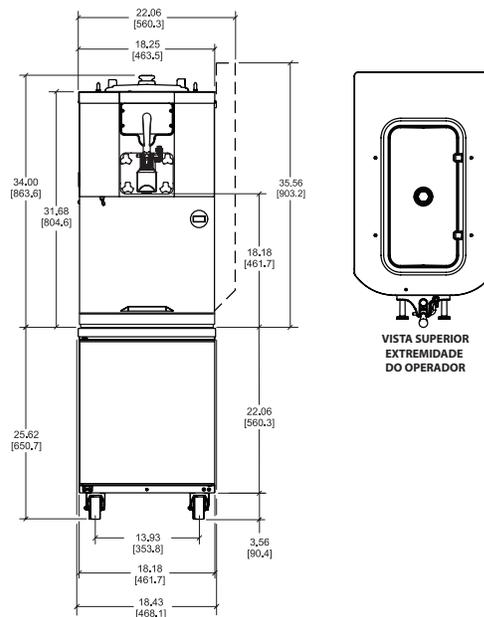
Selected 50 Hz. Models

Pesquisas contínuas resultam em constantes melhorias; consequentemente, estas especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

C707 Máquina de sorvete soft



Ilustrada com carrinho e direcionador de ar opcionais



NOTA: * (SOMENTE NAS UNIDADES RESFRIADAS A AR) OS NÚMEROS EM PARÊNTESES CORRESPONDEM À MEDIDA EM MILÍMETROS/ DIMENSÕES DECIMAIS E FRAÇÃOAIS APROXIMADAS PARA * \pm 1,5 MM (1/16 POLEGADA).

Pesos	lbs.	kgs.
Líquido	390	176.9
Na caixa	412	186.9
	cu. ft.	cu. m.
Volume	35.0	0.99

Dimensões	in.	mm.
Largura	18-1/4	464
Profundidade	32-1/4	820
Altura	34	864
Espaço livre em relação ao balcão	---	---

*Projetada para ficar apoiada em uma base de plástico diretamente sobre o balcão ou carrinho opcional.

Especificações elétricas	Máximo	Mínima	Pólos (P)
	Tamanho do fusível	Capacidade do circuito	Fios (W)
208-230/60/1 Ar	35	25	2P 3W
208-230/60/1 Água	35	25	2P 3W
208-230/60/3 Ar	20	16	3P 4W
208-230/60/3 Água	20	16	3P 4W
220-240/50/1 Ar	25	21	2P 3W
380-415/50/3N~ Ar	10	8	4P 5W

Esta unidade pode ser fabricada com outras especificações elétricas. Entre em contato com o Distribuidor Taylor local quanto à disponibilidade.

(Para obter informações elétricas exatas, verifique sempre a etiqueta de dados da unidade.)

Especificações para pedidos

Especificações elétricas: Volt _____ Hz _____ fases _____
 Neutro: Sim Não Resfriamento: Ar Água NA

Opções: _____

Especificações

Especificações elétricas

É necessário um circuito independente. Consulte a tabela de especificações elétricas quanto aos requisitos corretos. Fabricada para conexão permanente. Entre em contato com seu distribuidor Taylor local quanto às especificações do cabo e tomada, conforme permitidos pelos códigos municipais.

Motor do baterdor

Um de 1,5 HP.

Sistema de refrigeração

Um de 9.500 BTU/h. R404A. Refrigeração do reservatório separada (SHR); um de 400 BTU/h. R134a. (As BTUs podem variar em função do compressor usado.)

Resfriada a ar

Mínimo de 152 mm (6") nos dois lados; coloque a parte traseira da unidade contra a parede para evitar a recirculação de ar quente. Mantenha os espaços mínimos devidos para garantir a circulação adequada do ar, para desempenho ideal do equipamento. Direcionador de descarga de ar opcional leva o ar quente da exaustão para cima. Quando usado um direcionador de ar, não requer espaçamento no lado direito.

Resfriada a água

Conexões de entrada e dreno de 3/8" FPT pelo painel posterior.

Opções

- Carrinho com rodízios - altura do piso até o topo da tampa do reservatório: 1515 mm (59-5/8")
- Dispensador de casquinhas
- Decalques adesivos - casquinha com sorvete sabor baunilha ou com adição de Flavor Burst™
- Cadeados para reservatório
- Pés - [aumenta a altura da máquina em aproximadamente 108 mm (4-1/4")]
- Trilho de cobertura (quando montado na frente requer um carrinho especial com porta traseira)
- Kit de trilho de cobertura (montagem lateral)
- Direcionador de descarga de ar pelo topo (somente nas unidades resfriadas a ar)

Pesos do carrinho do modelo C201:

Líquido: 68,0 kg (150 lb.) Na caixa: 77,6 kg (171 lb) 0,41 m³ (14,5 pés³)



Taylor Company,
 Rockton, Illinois 61072
 815-624-8333 800-255-0626 Fax 815-624-8000
 www.taylor-company.com