



349

Congelador de bebidas heladas carbonatadas

Cuatro sabores

Características

Surta un producto de aguanieve ligero, espumoso, con alto nivel de excedente, en un sistema presurizado. El sistema opcional no presurizado produce aguanieve más húmeda con menos excedente.

Cilindro refrigerante

Cuatro, 7 qt (6,6 L).

Puerta surtidora

Puertas surtidoras de plástico transparente con palancas de extracción de cierre automático, como característica estándar. La boquilla surtidora redonda entra de manera conveniente en el agujero de las tapas abovedadas.

Control electrónico

Sistema Slushtech™ estándar, con nuestro exclusivo controlador universal por microprocesador que regula la refrigeración mediante mediciones de la viscosidad del producto. Las funciones de autodiagnóstico son de gran utilidad para el mantenimiento y las reparaciones.

Jarabe

Diseñado para utilizar paquetes de bolsa en caja de jarabe para bebidas heladas carbonatadas. Conectores opcionales para tanque de jarabe disponibles para utilizar jarabe en tanques.

Sistema de carbonatación

El sistema integrado de carbonatación suministra agua carbonatada a la presión ajustada. El control de flujo Sure Set mantiene automáticamente los ajustes de brix al compensar las fluctuaciones en las presiones de agua, CO₂ y jarabe. El flujo de agua de soda se configura en la fábrica.

Luces indicadoras y alarma sonora

Las luces destellan y suena una alarma sonora para indicar la pérdida de CO₂, agua o jarabe. Si no hay jarabe de un lado, el lado opuesto seguirá funcionando. Puede activarse una función de silencio temporal para acallar la alarma durante 30 minutos.

Deshielo automático

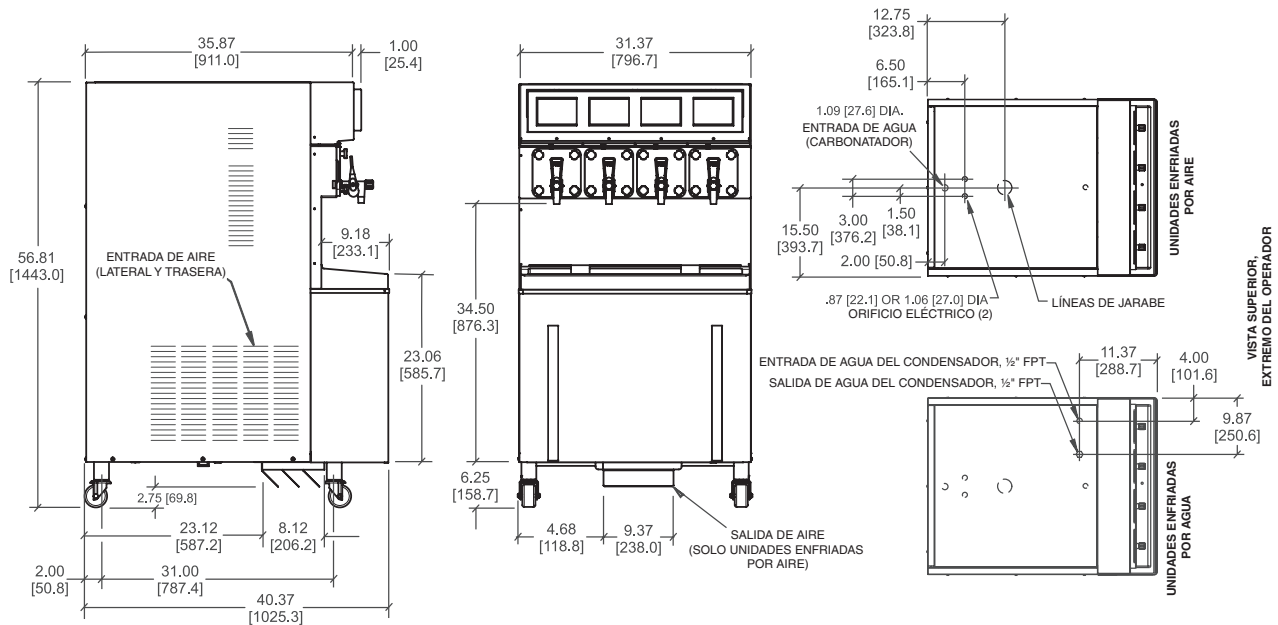
Los ciclos de deshielo programables le permiten al operador seleccionar la hora y la frecuencia del deshielo de cada cilindro refrigerante en forma independiente. La luz de deshielo destella para advertir a los clientes que no deben extraer producto del lado que se está deshelando. Al finalizar el ciclo de deshielo, el congelador vuelve a mantener el producto en la viscosidad de servicio en forma automática.

Ahorro de energía

Durante los largos períodos sin uso, puede programarse la función de ahorro de energía para la modalidad de espera o descanso. La modalidad de espera mantiene el producto en el cilindro refrigerante a una temperatura de 35 a 40 °F (1,6 a 4,4 °C) para regresar en el menor tiempo posible al producto listo para servirse. La modalidad de descanso apaga el sistema de refrigeración para lograr el mayor ahorro de energía. Las horas de inicio y finalización pueden programarse de manera independiente para siete ciclos.

Filtro de aire

Los filtros de aire, fáciles de extraer y limpiar, mantienen limpio el condensador para el funcionamiento óptimo del sistema de refrigeración.



LAS CIFRAS ENTRE PARÉNTESIS INDICAN MILIMETROS Y DECIMALES Y LAS DIMENSIONES FRACCIONARIAS SON IGUALES A (MÁS O MENOS) 1/16 DE PULGADA (1,5 mm).
Los orificios sin dimensiones en el detalle de las unidades enfriadas por agua son idénticos a los que aparecen en el detalle de las unidades enfriadas por aire.

Peso	lb	kg
Neto	765	347,0
Embalado	847	384,2
	pie ³	m ³
Volumen	67,8	1,92
Dimensiones	pulg.	mm
Anchura	31 3/8	797
Profundidad	40 3/8	1026
Altura	56 13/16	1443
Separación desde el piso (unidades enfriadas por agua)	6 1/4	159
Separación desde el piso (unidades enfriadas por aire)	2 3/4	70

*Montado en ruedas con pivote normales

Especificaciones eléctricas	Tamaño máximo de fusible	Amperaje mínimo de circuito	Polos (P) Hilos (H)
208-230/60/1 Aire	40	32	2P 3H
208-230/60/1 Agua	40	32	2P 3H
208-230/60/3 Aire	25	23	3P 4H
208-230/60/3 Agua	25	22	3P 4H

Esta unidad puede fabricarse con otras características eléctricas y contar con aprobaciones de agencias normativas adicionales. Consulte con el distribuidor Taylor de su localidad para conocer las otras características eléctricas y aprobaciones de agencias según los requisitos eléctricos y nacionales específicos.

(Para conocer la información eléctrica exacta y las marcas de aprobación, siempre consulte la etiqueta de datos de la unidad).

Nuestras actividades de investigación generan mejoras constantes. Por lo tanto, estas especificaciones están sujetas a cambios sin aviso previo.

Especificaciones de licitación

Eléctricas: V _____ Hz _____ Fases _____
Neutro: Sí No **Enfriamiento:** Aire Agua N.A.

Opciones: _____

Distribuidor Taylor autorizado

Especificaciones

Eléctricas

Se requiere una conexión eléctrica dedicada. Consulte el diagrama eléctrico para conocer los requisitos. La unidad ha sido fabricada para conectarse de manera permanente. Consulte con su distribuidor de productos Taylor para conocer las especificaciones de cordones y receptáculos permitidos por los códigos de su localidad.

Motor de batidora

Dos de 1/4 HP.

Sistema de refrigeración

Dos compresores de 14.000 BTU/h (4,1 kW) (clasificación nominal). R404A. (La potencia real variará según la aplicación.)

Presión de agua potable

25 PSI (1,2 kPa) mínimo para el funcionamiento correcto del sistema de carbonatación.

Unidades enfriadas por aire

Espacio libre mínimo: 6" (152 mm) en todos los costados. Es necesario mantener los espacios libres mínimos para asegurar el flujo de aire apropiado que se necesita para un funcionamiento óptimo.

Unidades enfriadas por agua

Conexiones FPT de 1/2" de entrada de agua y desagüe en la parte inferior de la base.

Opciones

- No presurizado
- No presurizado, condensador remoto, alta capacidad (dos compresores de 18.000 BTU/h [5,3 kW]).
- Despachadores de vasos laterales
- Conectores de tanque de jarabe
- Enfriado por agua, alta capacidad Dos compresores de 17.000 BTU/h (5 kW) (clasificación nominal)

Se requieren bombas de jarabe para los jarabes de bolsa en caja. Consulte con su distribuidor local de productos Taylor para conocer la disponibilidad.



750 N. Blackhawk Blvd.
Rockton, Illinois 61072
www.taylor-company.com